Renove

Urethane 100

2-KOMPONENTOWY KLEJ POLIURETANOWY



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

DANE TECHNICZNE:

KOMPONENT A – MASA Nr. art. 0950
KOMPONENT B – UTWARDZACZ

POSTAĆ:	gęsta ciecz (komp. A) | oleista ciecz (komp. B)
BARWA:	beżowa (komp. A) | brązowa (komp. B)
ZAPACH:	bez zapachu (komp. A) | ziemisty (komp. B)
TEMPERATURA WRZENIA:	190°C
TEMPERATURA ZAPŁONU:	250°C (komp. A) | 200°C (komp. B)
GĘSTOŚĆ:	1,6 kg/dm^3 (komp. A) | 1,2 kg/dm^3 (komp. B)
PRZYDATNOŚĆ:	12 miesięcy od daty produkcji
WIELKOŚĆ OPAKOWANIA:	(komp. A + komp. B): 9,99 kg komp. A: 9 kg, komp. B: 0,99 kg

WŁAŚCIWOŚCI:
Uniwersalny 2- komponentowy klej poliuretanowy, niezawierający wody i rozpuszczalników, posiadający bardzo dobre właściwości wypełniające. Po związaniu wykazuje bardzo dobrą stabilność i brak skurczu, nawet przy nakładaniu grubszych warstw. Charakteryzuje się długim czasem otwartym (do 100 minut). Klej spełnia wymagania normy PN EN 14293.

ZASTOSOWANIE:
Przeznaczony jest do klejenia na podłożach betonowych, anhydrytowych, ceramicznych (po odpowiednim przygotowaniu podłoża ceramicznego), drewnianych - parkietu litego, warstwowego, egzotycznego, desek litych, warstwowych, paneli drewnianych, parkietów gotowych i przemysłowych oraz paneli laminowanych i winylowych (również na ogrzewaniu podłogowym).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:
Podłoże i warunki klimatyczne w pomieszczeniu muszą spełniać powszechnie uznane zasady parkieciarstwa. Podłoże musi być suche, stabilne, równe, pozbawione antyadhezyjnych zabrudzeń, typu olej, farby, gips itp., wytrzymałe na ścinanie i odrywanie wynikające z „pracy drewna". Zalecamy gruntowanie podłoża gruntem poliuretanowym, np. RENOPRIMER PU-110, PU-112, PU-150, PU-155 Eco, PU-200 lub PU-300.
Uwaga: Środek gruntujący należy dostosować do jakości oraz wilgotności jastrychu, w przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z doradcą technicznym Renove.

SPOSÓB UŻYCIA:
Do komponentu A (masy) należy dodać komponent B i dokładnie wymieszać odpowiednim przyrządem do mieszania. Mieszać do uzyskania jednolitej konsystencji (w obrębie ścianek i na dnie opakowania), gdyż w przypadku niedokładnego wymieszania można nie osiągnąć maksymalnej skuteczności kleju. Przygotowany klej nakładać na podłoże odpowiednią szpachlą zębatą. Klejony element lekko docisnąć, przesuwając po płaszczyźnie poziomej. Nie należy chodzić po klejonej powierzchni przez 4-6 godzin.

WAŻNE WSKAZÓWKI:
Dzielenie kleju w opakowaniu na części wiąże się z dużym ryzykiem nieprawidłowego dobrania proporcji i w efekcie nieprawidłowego wiązania kleju. Jeżeli jednak istnieje konieczność dzielenia kleju, należy bardzo dokładnie dozować komponent B z komponentem A. Poniżej 15°C i powyżej 65% wilgotności otoczenia nie dopuszcza się klejenia elementów posadzki podłogowej. Zabrudzenia powstałe podczas prac parkieciarskich oraz narzędzia czyścić natychmiast stosując PU Cleaner. Po utwardzeniu klej można usunąć tylko mechanicznie.

MAGAZYNOWANIE:
Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C

ZUŻYCIE:
Poniżej poglądowo podane wielkości szpachli zębatych do klejenia. Szpachlę zębatą do kleju dobrać należy tak, aby klej w 100% pokrył spody elementów posadzkowych. W razie konieczności zęby szpachli należy powiększyć nożycami do blachy.

Rodzaj podłogi:	Uzębienie:	Zużycie:
Podłogi drewniane masywne	B13	1100 - 1300 g/m^2
Deski warstwowe, panele drewniane	B11	1000 - 1200 g/m^2
Parkiet gotowy, parkiet przemysłowy	B11	1000 - 1200 g/m^2

W zakresie rozwiązywania trudnych problemów i produktów o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza karta techniczna, zapewniamy naszym Klientom własną fachową pomoc doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza karta traci swą ważność.