MS ELASTIC 400

1-KOMPONENTOWY ELASTYCZNY KLEJ DO PODŁÓG DREWNIANYCH



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

DANE TECHNICZNE:

Nr. art. 0935

BAZA:	100% MS Polimer
POSTAĆ:	gęsta ciecz
BARWA:	popielaty
GĘSTOŚĆ:	1,6 kg/dm^3
CZAS UKŁADANIA:	ok. 120 minut w temp. 15°C do 23°C, (23°C/50% wilgotności powietrza)
PRZYDATNOŚĆ:	9 miesięcy od daty produkcji
WIELKOŚĆ OPAKOWANIA:	12 kg

WŁAŚCIWOŚCI:
Gotowy do użycia, elastyczny klej na bazie MS Polimer o uniwersalnym zastosowaniu, bezzapachowy, bezwodny. Nie zawiera rozpuszczalników i izocyjanianów. Odporny na wodę i temperaturę. Nie powoduje pęcznienia drewna po położeniu, dając mocną elastyczną spoinę. Jest bezpieczny w zastosowaniu. Łatwy w rozprowadzaniu i usuwaniu. Klej spełnia wymagania normy PN EN 14293.

ZASTOSOWANIE:
MS 400 ELASTIC przeznaczony jest do klejenia na jastrychach cementowych, anhydrytowych i innych podłożach, parkietu litego, warstwowego, egzotycznego, desek warstwowych, paneli drewnianych, parkietów gotowych i przemysłowych oraz paneli laminowanych i winylowych. Może być stosowany na ogrzewaniu podłogowym.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:
Podłoże i warunki klimatyczne w pomieszczeniu muszą spełniać powszechnie uznane zasady parkieciarstwa. Podłoże musi być suche, stabilne, równe, pozbawione antyadhezyjnych zabrudzeń, typu olej, farby, gips itp., wytrzymałe na ścinanie i odrywanie wynikające z „pracy drewna". Zalecamy gruntowanie podłoża gruntem poliuretanowym, np. RENOPRIMER PU-110, PU-112, PU-150, PU-155 Eco, PU-200, PU-300 (w przypadku podłoża o dużej chłonności lub potrzeby wzmocnienia go).
Uwaga: Środek gruntujący należy dostosować do jakości oraz wilgotności jastrychu, w przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z doradcą technicznym Renove.

SPOSÓB UŻYCIA:
Klej nakładać na podłoże odpowiednią szpachlą zębatą. Klejony element lekko docisnąć. Należy zwrócić uwagę aby spód klejonego elementu został całkowicie pokryty klejem. Po zakończeniu klejenia niewykorzystany klej w opakowaniu należy przykryć szczelnie folią aluminiową w celu ograniczenia dostępu wilgoci.

WAŻNE WSKAZÓWKI:
Poniżej 15°C i powyżej 65% wilgotności otoczenia, nie dopuszcza się klejenia elementów posadzki podłogowej. Zabrudzenia powstałe podczas prac parkieciarskich oraz narzędzia czyścić stosując PU Cleaner. Szlifowanie/dalsze prace – najwcześniej po 24 godzinach (przy założeniu braku okresu aklimatyzacji drewna do warunków otoczenia).

MAGAZYNOWANIE:
Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.

ZUŻYCIE:
Poniżej poglądowo podane wielkości szpachli zębatych do klejenia. Szpachlę zębatą do kleju dobrać należy tak, aby klej w 100% pokrył spody elementów posadzkowych. W razie konieczności zęby szpachli należy powiększyć nożycami do blachy.

Rodzaj podłogi:	Uzębienie:	Zużycie:
Duże elementy parkietu gotowego i litego, deski lite	B 13	1100 - 1300 g/m^2
Lamelki, mozaika przemysłowa parkiet lity, parkiet gotowy o małych formatach i kostka brukowa z drewna	B 11	1000 - 1200 g/m^2
Duże elementy parkietu gotowego	B 5	800 - 1000 g/m^2
Parkiet mozaikowy, parkiet gotowy o małych formatach	B 3	700 - 900 g/m^2

W zakresie rozwiązywania trudnych problemów i produktów o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza karta techniczna, zapewniamy naszym Klientom własną fachową pomoc doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza karta traci swą ważność.