MS 500

KLEJ DO WYKŁADZIN PCW I LVT



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

DANE TECHNICZNE:

Nr. art. 0999

BAZA:	MS polimery modyfikowane silanem
POSTAĆ:	gęsta ciecz
BARWA:	popielaty
GĘSTOŚĆ:	1,6 kg/dm^3
CZAS UKŁADANIA:	ok. 90 minut, (przy 23°C/50% wilgotności powietrza)
PRZYDATNOŚĆ:	6 miesięcy od daty produkcji
WIELKOŚĆ OPAKOWANIA:	7,5 kg i 12 kg

WŁAŚCIWOŚCI:
MS 500 to nowoczesny, jednokomponentowy klej na bazie polimerów modyfikowanych silanami (MS), przeznaczony do montażu wykładzin PCW, gumowych oraz paneli LVT. Gotowy do użycia, wodoodporny, o wysokiej wytrzymałości początkowej i końcowej. Cechuje się odpornością na wgniecenia, elastycznością i trwałością spoiny. Może być stosowany zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń.

ZASTOSOWANIE:
Do trwałego klejenia wykładzin z PCW, linoleum, kauczukowych, wykładzin ze sztucznej trawy oraz paneli LVT – na odpowiednio przygotowanych podłożach chłonnych i niechłonnych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:
Podłoże powinno być suche, stabilne, nośne, równe oraz wolne od zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność (takich jak oleje, farby, resztki kleju czy gips). W razie potrzeby zaleca się gruntowanie podłoża gruntem poliuretanowym, np. RENOPRIMER PU-150, PU-112 w przypadku jego wzmocnienia lub w przypadku podciągania wilgoci RENOPRIMER PU-290 Turbo, PU-200 lub PU-300.

NAKŁADANIE:
Klej nanosić zębatą szpachlą odpowiednią do rodzaju wykładziny, w temperaturze 20°C i wilgotności względnej powietrza około 65%. Po nałożeniu wykładziny należy ją lekko docisnąć, zwracając uwagę, aby klej całkowicie pokrywał spodnią warstwę materiału. Po zakończeniu prac, pozostały klej w opakowaniu należy zabezpieczyć przed dostępem wilgoci, szczelnie przykrywając powierzchnię, np. folią aluminiową.

WAŻNE WSKAZÓWKI:
Zabrudzenia powstałe podczas prac oraz narzędzia czyścić stosując PU Cleaner. Klej cechuje łatwość usuwania, nawet po kilkunastu godzinach.

MAGAZYNOWANIE:
Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.

ZUŻYCIE:
Zużycie w zależności od klejonej wykładziny.

Rodzaj podłogi:	Uzębienie:	Zużycie:
Wykładziny kauczukowe	B1, B2	450 - 550 g/m^2
Wykładziny PCW	A1, A2	300 - 400 g/m^2
Panele winylowe	B9	900 - 1100 g/m^2

W zakresie rozwiązywania trudnych problemów i produktów o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza karta techniczna, zapewniamy naszym Klientom własną fachową pomoc doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza karta traci swą ważność.